

SPPPI-PACA

INERIS-DVM-2006-15064/019

Aix en Provence, le 17/02/2006

SPPPI GT «DIOXINES » - s./GT « METHODOLOGIE DE SURVEILLANCE » COMPTE-RENDU DE LA REUNION DU 25/01/2006

Etaient présents :

INERIS : R. REVALOR
DRIRE PACA : JL BUSSIERE - P. LECLERCQ - Th. DEVILLERS
COLLECTIF AIR : Ch. CLISSON
VIE Collectif AIR : L. GENTY
SOLLAC Méditerranée : M. DEPOUX
ASCOMETAL : A. JARNIAC
SONITHERM : N. CERDAN
SOLAMAT MEREX : B. BERBIEC
ADEME PACA : JF MAURO
CU MPM : H. BEISSON
CA TPM : G. QUEFFEULOU
Master PRNT : A. PIC (Etudiant)

1. Surveillance du site de SONITHERM (UIOM - Nice) - Exposé de M. CERDAN

Cf. exposé sur fichier joint.

Points complémentaires :

- La surveillance est réalisée à partir de collecteurs des retombées (dits jauges « Owen ») à raison d'une campagne par an d'une durée de 1 à 2 mois. En plus de cette surveillance dans l'environnement, SONITHERM met en œuvre 2 campagnes/an de mesures à l'émission, fixées dans son AP, et teste depuis peu le système par cartouches à l'émission (1 mesure cumulée sur 1 mois).

- La position des points de prélèvements (8 collecteurs/point) a été définie par rapport à la direction des vents dominants (axe de la vallée) et comparée à des résultats de modélisation de la dispersion de la pollution.
- Les niveaux des retombées sont à peu près équivalents sur les 4 points et comparables aux résultats obtenus en zone rurale.

2. Discussion

- Aucune méthode de surveillance dans l'environnement (bio-surveillance, jauges, ...) n'est idéale. Les collecteurs de retombées, méthode normalisée (VDI 2090/1), présentent au moins l'avantage d'un retour d'expérience conséquent et de données nombreuses obtenues dans différentes situations. Lors des prochaines réunions, il appartient au s./GT d'élaborer des critères d'appréciation et d'évaluer les avantages/inconvénients de chaque méthode.
- JL BUSSIERE rappelle que, suite à la pression réglementaire, le taux de réduction des émissions des UIOM sur les 10 dernières années est le plus important (50) des différentes branches industrielles.

3. Prochaines réunions - Méthodes de travail du s./GT

- La prochaine réunion (1/03) sera consacré au contrôle du procédé lui-même, du four de combustion au système de traitement des fumées, comme 1^{ère} étape de la maîtrise des émissions (Exposés de LAFARGE Ciments et de SOLAMAT MEREX à confirmer).
- Ces exposés pourraient être enrichis ultérieurement par une enquête lancée auprès des industriels sur le sujet.
- Lors des réunions suivantes, le s./GT devra être productif :
 - Elaboration avec l'appui éventuel d'experts extérieurs les principes de surveillance d'une installation intégrant les aspects process, émission et environnement.
 - Application au cas d'un site multi-industriel (Fos/Mer, par ex.).

R. REVALOR